

# 製品安全データシート(MSDS)

## 1. 製品名及び会社情報

製品名 : ベースレール  
会社名 : 興和化成株式会社  
住所 : 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂50  
担当部門 : 東郷工場 品質保証部  
電話番号 : 0561-38-3015  
FAX番号 : 0561-38-3016  
緊急連絡先 : 本社営業部 tel. 052-821-7710  
発行日 : 2010年2月23日

## 2. 組成・成分情報

### 2-1. アルミニウム合金押出形材

単一・混合物質の区分 : 混合物  
化学名 : アルミニウム合金(JIS H4100 A6063)  
成分および含有率 : 以下の通り

化学物質名	含有率(Wt. %)	CAS番号	労働安全衛生法	PRTR法(法令番号)
Si	0.20~0.6	7440-21-3		
Fe	0.35	7439-89-6		
Cu	0.10	7440-50-8	○	
Mn	0.10	7439-96-5	○	○(311)
Mg	0.45~0.9	7439-95-4		
Cr	0.10	7440-47-3	○	○(68)
Zn	0.10	7440-66-6		
Ti	0.10	7440-32-6		
Al	残部	7429-90-5		

注) 労働安全衛生法の○印は法律に定める通知対象化学物質。

●印は法に該当(1wt. %以上含有)することを示す。

PRTR法(化学物質管理促進法)の○印は法律に定める対象物質。

●印は法に該当(1wt. %以上含有)することを示す。

### 2-2. 陽極酸化皮膜

単一・混合物質の区分 : 単一物  
化学名 : 酸化アルミニウム  
成分および含有率 : 以下の通り

化学物質名	含有率(Wt. %)	CAS番号	労働安全衛生法	PRTR法(法令番号)
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	100	1344-28-1		

## 3. 危険有害性の分類

### 製造した製品の状態の場合

分類の名称 : 適用外。  
吸入 : 適用外。  
経口 : 経口摂取の可能性はない。又は4. を参照。  
眼 : 適用外。  
皮膚 : 刺激は予想されない。

注) 溶接・溶断・加熱等の各種加工に伴う粉塵・ヒュームは目、呼吸器等に刺激を与える場合があり、  
アーク等は火傷の恐れがある。

## 4. 応急処置

### 製品の加工・研磨等によりアルミ粉塵が発生する場合

目に入った場合 : アルミ粉塵が目に入った時は手で擦らずに清浄な流水で洗浄する。  
その後、直ちに眼科医の診察を受ける。  
吸入した場合 : アルミ粉塵・ヒューム等を多量に吸入した場合、直ちに空気の新鮮な  
場所に移し安静、保温等に努め、速やかに医者の手当てを受ける。

#### 製品を加熱した状態で使用する場合

皮膚を火傷した時 : 速やかに患部を大量の冷水で冷却し、直ちに医者の診断を受ける。

#### 製品がチップ状で存在し、飲み込む可能性がある場合

飲み込んだ時 : 経口毒性は低いが、直ちに医者の診察を受ける。

### 5. 火災時の措置

押出形状の状態では燃えにくいが、切粉・粉末状の場合は高温燃焼性や爆発がある。

消火方法 : 初期の火災の場合は不燃性のもので覆い酸素を遮断し、乾燥砂を使用し窒息消火する。または、消火剤を使用し消火する。  
消火不能の場合は、消防署へ連絡し消火を依頼する。

消火剤 : 粉末消火器・炭酸ガス消火器を使用する。  
水・塩化物の消化剤は使用厳禁。

### 6. 漏出時の措置

常温では固体のため漏出はないが、製品を溶解した場合 炉などから溶湯が漏出することがある。  
溶湯が漏出した場合は、空冷し凝固させた後に回収する。冷却の際、水の使用は厳禁。

### 7. 取り扱いおよび保管上の注意

取り扱い方法 : 形材の端面で手を切る危険性があるので、素手で触れない。  
製品の加工時に切粉が発生する場合、堆積させてはならない。また、空気中に飛散させると爆発する可能性がある。また、切粉が目に入ったり・吸い込むことのないように防護具を使用すること。

保管方法 : 雨水に濡れないように保管し、酸・アルカリ・酸化剤・塩化物等化学物質と接触する可能性がある場所に保管してはならない。  
アルミ切粉や粉末は上記の通りであるが、更に直射日光を避け、スパーク・火花などによる火災を防止できる方法で保管する。また、酸化鉄とは混合させてはならない。  
保管場所は平坦な場所で、傾斜地には保管してはならない。荷崩れを生じる可能性があり危険である。

### 8. 暴露防止措置

暴露指針 :

なし

管理濃度 :

規定なし

許容濃度 :

通常は管理の必要はないが、粉塵・ヒュームが発生する場合には以下の規定が適用される。

対象物質	ACGIH TLV(1)	OSHA PEL(2)
アルミニウム粉塵	10.0mg/m <sup>3</sup>	15.0mg/m <sup>3</sup> (雰囲気全体) 5.0mg/m <sup>3</sup> (呼吸確認)
アルミニウムヒューム	5.0mg/m <sup>3</sup>	5.0mg/m <sup>3</sup>

特に指定のない項目の暴露条件は8IIr/Day×5Day/Weekで長期にわたる作業が可能であることを意味する。

注) (1)ACGIH TLV : 米国政府工業衛生会議で定めた暴露限界値

(2)OSHA PEL : 米国労働省職業安全健康部で定めた暴露限界値

設備対策 : 通常ならば不要だが、粉塵・ヒュームが発生する場合で粉塵・ヒュームの濃度を上の表の基準以下に維持できない場合は、局所排気装置などの設備対策を行う。

#### 個人保護具

呼吸器の保護 :

アルミニウム押出形材の状態では必要なし。切粉・粉塵等が存在する場合は、防塵マスクを着用すること。

眼・顔の保護 :

粉塵・切粉が生じるような作業では防護眼鏡等を着用すること。

皮膚の保護 :

手先を損傷する可能性がある場合は、保護手袋を着用のこと。また、定められた作業衣・安全靴を着用すること。

## 9. 物理／化学的性質

外観	:	シルバー色のアルミニウム押出形材
臭い	:	無臭
沸点	:	2060°C(アルミニウム)
融点	:	616~654°C
密度	:	2.70
水に対する反応性	:	固体では反応しない

## 10. 危険性情報(安定性・反応性)

酸化性	:	表面処理を施されていないアルミニウムは通常雰囲気では表面に薄い自然酸化皮膜が形成され、それ以上は酸化されない。
粉塵爆発性	:	粉塵状態になると爆発しやすい。特に発火源がある場合は非常に危険である。
安定性	:	押出形材の状態では通常雰囲気中にいて安定である。
反応性	:	切粉・粉塵・粉末の状態では以下のように反応する。

対反応物質	反応によって生じる化学物質
水	徐々に水素と熱を発生する。
熱	温度の上昇に伴い酸化物を形成する。
酸とアルカリ	反応し水素を発生する。
強力な酸化剤	急激な酸化と同時に高熱を発生する。
ハロゲン化物質	微細なアルミ粉の場合は激しく反応する。

## 11. 有害性情報

急性毒性	:	なし
慢性毒性	:	なし
刺激性	:	なし
その他有害性	:	なし

## 12. 環境影響情報

蓄積性	:	なし
生態毒性	:	なし
その他の有害性	:	なし

## 13. 廃棄上の注意

廃棄方法	:	アルミニウムはリサイクルが可能なので、回収し再溶解し使用する。 廃却する場合は、法律・条令に従って行うこと。
------	---	---

## 14. 輸送上の注意

荷崩れが発生しないように輸送し、乱雑な取り扱いをしないこと。

## 15. 適用法令

通常は該当なし  
粉塵が発生する場合は、労働安全衛生法 粉塵障害予防規則(昭54、労令18)

## 16. その他

記載事項は、現時点で入手できる資料・情報・データに基づき作成しておりますが、その内容の厳密性について責任を負うものではありません。また、注意事項は通常の取り扱いの場合には用途、用法に適した安全対策を施してご利用下さい。