

## 1. 適用

本納入仕様書は、興和化成株式会社が製造する、  
ノイズプロテクトチューブ(KATS80-\*\*\* )に適用する。

## 2. サイズ

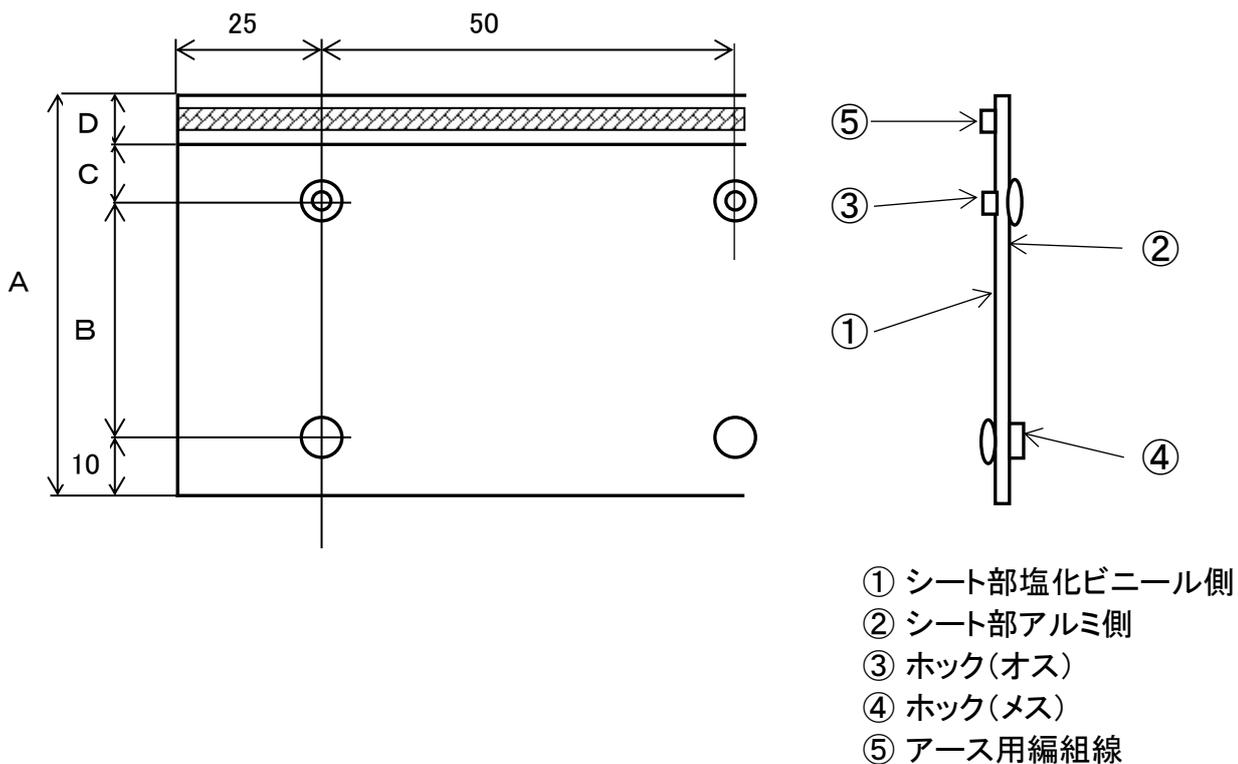
呼称

KATS80-(呼径)

型 式	A	B	C	D	定尺(m)
KATS80-15	90	60	12	8	25
KATS80-20	111	70	21	10	25
KATS80-25	127	86	21	10	25
KATS80-30	142	101	21	10	25
KATS80-40	174	133	21	10	25
KATS80-50	205	164	21	10	25
KATS80-70	268	227	21	10	25
KATS80-100	362	321	21	10	25

単位 定尺以外mm

図-1 構造 (略図)



### 3. 材料及び構造・使用材料特性

アルミ箔及びPETフィルムを貼り合わせた難燃性軟質塩化ビニールシートの両端にポリアセタール樹脂製のホックを打ち込み、シート部にアース用の錫メッキ軟銅編組線を綿糸にて縫製したもので、ホックを嵌合させることによりチューブを形成させる。材料及び構造を図-1に示す。

#### シート部材料構成及び特性

項目	基準値	試験方法・その他
材質構成	アルミ箔+PETフィルム (105 $\mu$ ) 難燃性軟質塩化ビニール シート (200 $\mu$ )	剥離強度 5(N/25.4mm) 以上
シート部総厚み( $\mu$ m)	(305 $\mu$ )	
引張強度 (N/cm)	150以上	JIS B-7509

#### ホック特性

試験項目	当社規格値
ホックの離脱力(垂直方向) (23 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C,湿度65 $\pm$ 5%)	ホックを300回以上着脱後の離脱力 9.8N(1kgf)以上
ホックとシートの剥離強度 (23 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C,湿度65 $\pm$ 5%)	引張力49N(5kgf)のとき、 ホックがシートから外れないこと

#### 錫メッキ軟銅線特性

項目	標準値
伸び率 (%)	10
導電率 (%)	93

(注)上記数値は測定値であり、保証値ではない。

### 4. 色相

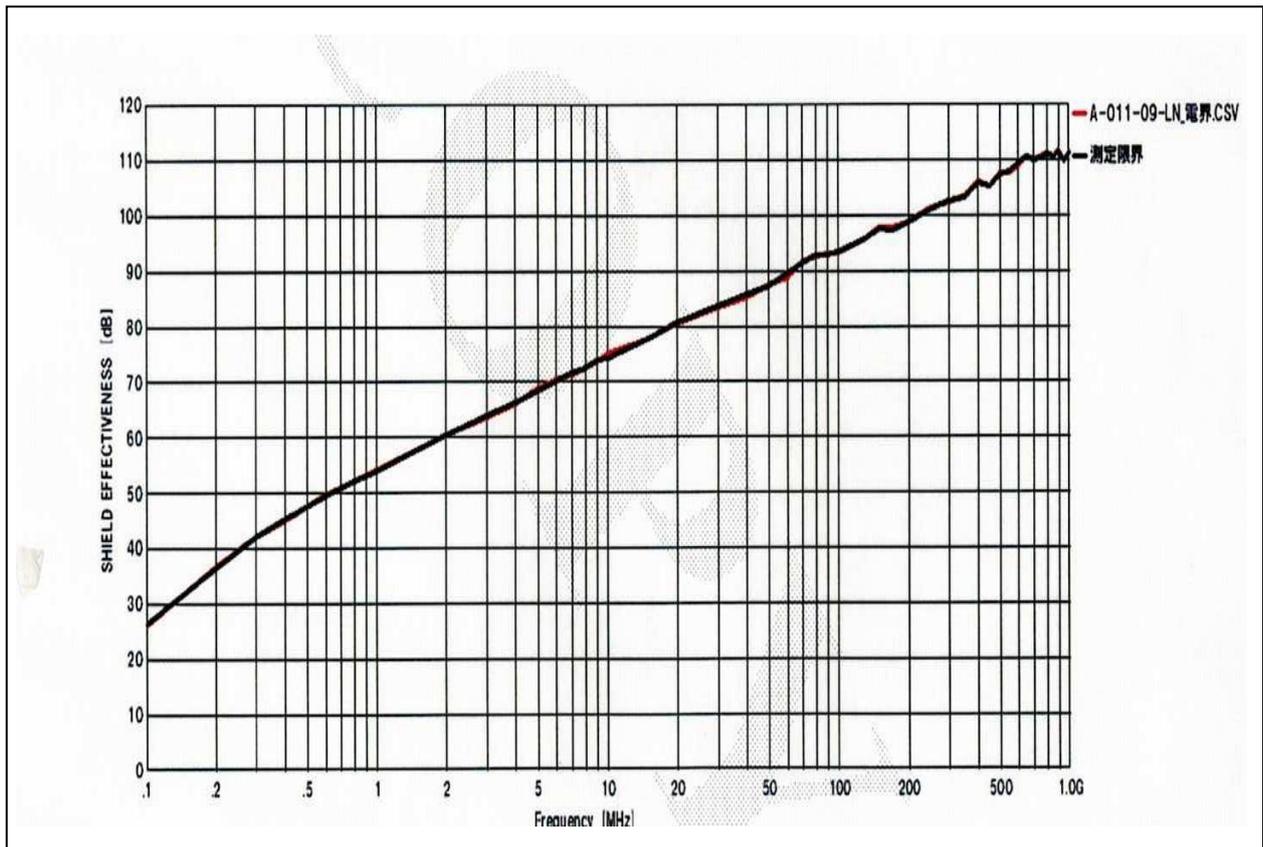
シート部 : ブラック  
ホック部 : グレー

### 5. 使用温度

-15 $^{\circ}$ C~+70 $^{\circ}$ C

## 6. 製品特性

### シート部のシールド効果



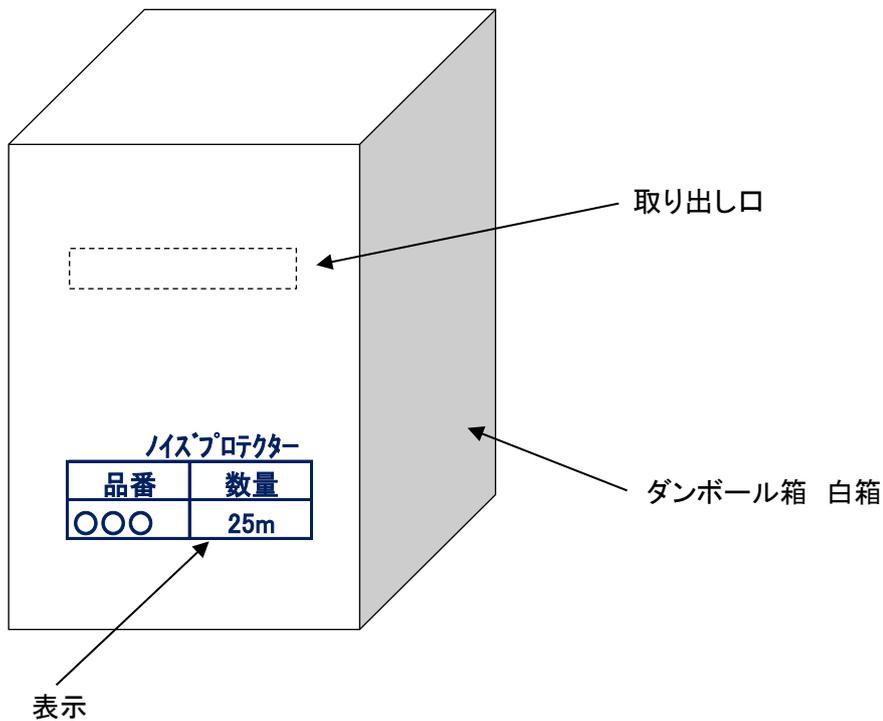
測定方法 関西電子工業振興センター方式(KEC法)

注:上記方式による測定値であり、保証値ではありません

## 7. 梱包形態

- ・製品は紙製ボビン巻き。ダンボール収納。
- ・1ボビン25mとする。

型 式	W (mm)	H (mm)	L (mm)
KATS80-15	155	340	340
KATS80-20	155	340	340
KATS80-25	155	340	340
KATS80-30	190	340	340
KATS80-40	220	340	340
KATS80-50	250	340	340
KATS80-70	300	340	340
KATS80-100	390	340	340



## 8. 保管

保管条件: 直射日光の当たらない室内で高温、多湿にならないこと。