

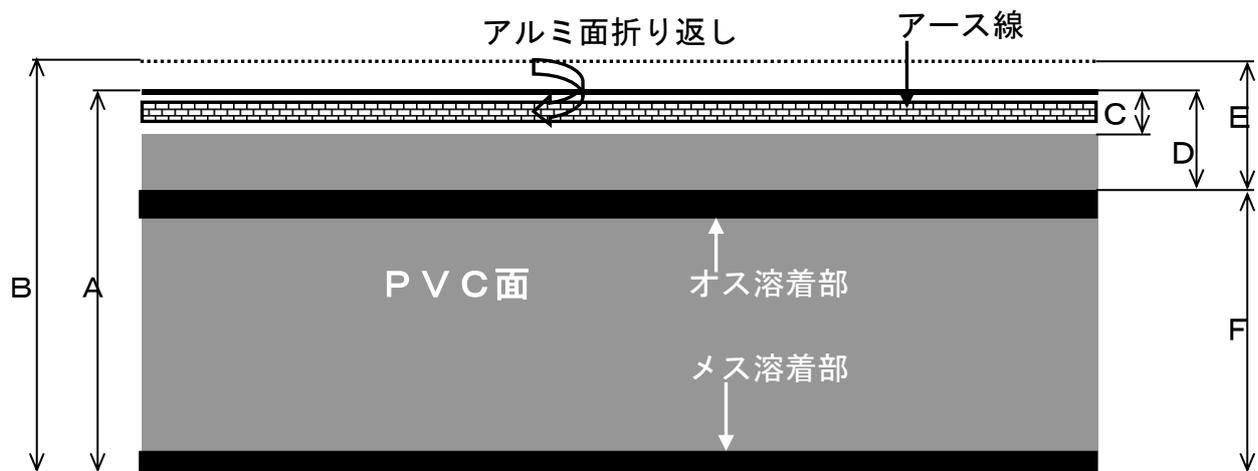
1. サイズ

呼称

KSLA- (呼径)

型式	A	B	C	D	E	F	定尺
KSLA-15	65	75	10	25	35	40	25
KSLA-20	78	88	10	25	35	53	25
KSLA-25	97	107	10	30	40	67	25
KSLA-30	112	122	10	30	40	82	25
KSLA-35	129	139	10	30	40	99	25
KSLA-40	145	155	10	30	40	115	25
KSLA-50	175	185	10	30	40	145	25
KSLA-70	239	249	10	30	40	209	25
KSLA-100	332	342	10	30	40	302	25

単位 定尺以外mm



2. 材料及び構造

アルミ箔及びポリエステルフィルムを貼り合わせた難燃性軟質塩化ビニールシートの両端に半硬質塩化ビニール押出成形品を溶着し、シート部にアース用の錫メッキ軟銅編組線を綿糸にて縫製したもので、押出成形品を嵌合させることによりチューブを形成させる。

シート部材料構成及び特性

項目	基準値	試験方法・その他
材質構成	難燃性軟質塩化ビニールシート アルミ箔 ポリエステルフィルム	接着強度 5(N/25.4mm)以上
シート部総厚み(μ)	(240)	JIS L1096 準拠
引っ張り強さ (N/3cm)	タテ	200以上
	ヨコ	140以上
難燃性	94VTM-0相当	UL-94VTM法 準拠

※1kgf=9.8N

錫メッキ軟銅線特性

項目	標準値
伸び率 (%)	10
導電率 (%)	93

(注) 上記数値は測定値であり、保証値ではない。

嵌合部の材料特性

項目	基準値	試験方法・その他
材質	半硬質塩化ビニール	
比重	1.29	JIS-K-7112
硬度	96	JIS-K-7215
引張強度 N/3cm	26.3	JIS-K-6723
伸び %	277	JIS-K-6723
100%モジュール MPa	19.3	JIS-K-6723
耐寒性	-37℃	JIS-K-6723
難燃性	94HB相当	UL-94法 準扱

嵌合部の強度

温度	単位	測定値	試験方法
25℃	N/20mm幅	225	引張試験機

溶着部強度

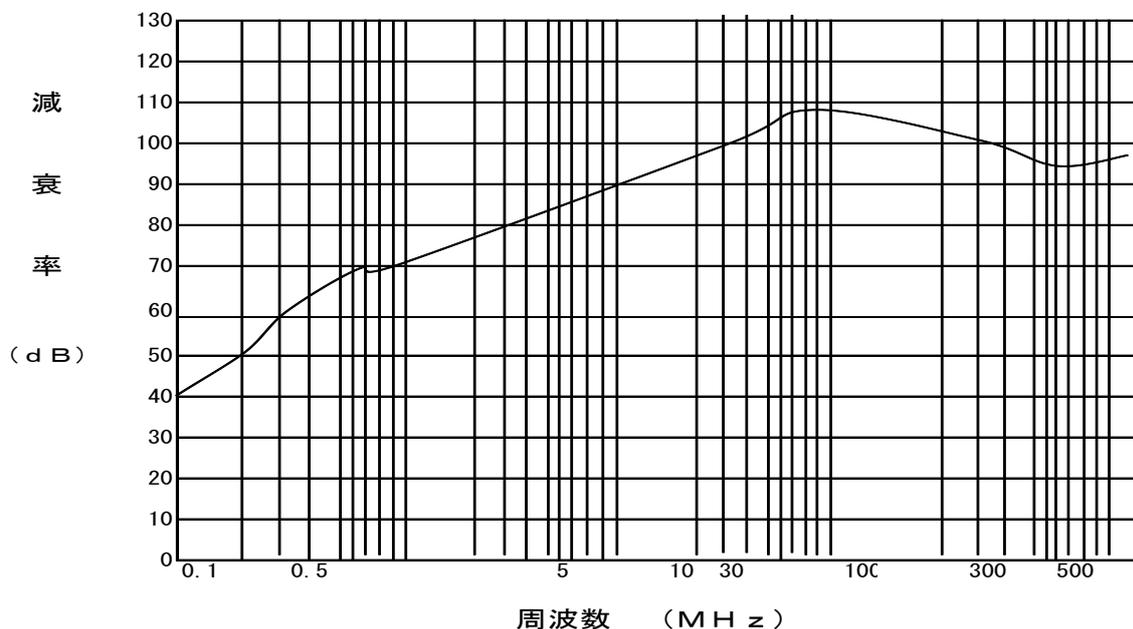
単位	試験方法	測定値	結果
N/20mm幅	引張試験機	183	溶着部末端で断裂

3. 色相

シート部 : ブラック
 嵌合部 : ブラック

4. 製品特性

シート部のシールド効果 (電界)



5. 使用温度

- 15 °C ~ + 70 °C

6. 環境対応

本製品には、下記に記載された改正RoHS(RoHS2)指令対象物質を使用しておりません。

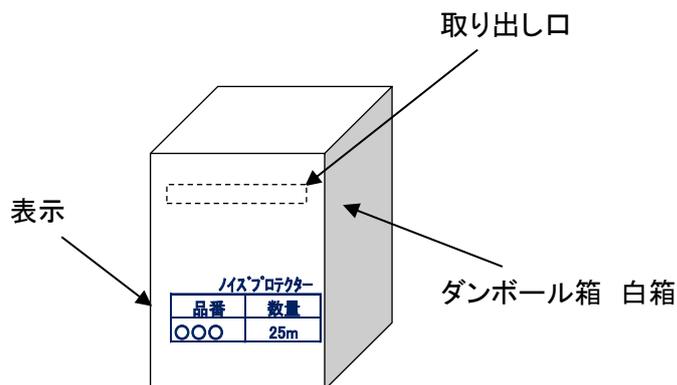
改正RoHS(RoHS2)指令対象物質

- ・ 鉛及びその化合物
- ・ 水銀及びその化合物
- ・ カドミウム及びその化合物
- ・ フタル酸2-エチルヘキシル
- ・ フタル酸ジ-n-ブチル
- ・ 六価クロム及び化合物
- ・ ポリ臭素化ビフェニル
- ・ ポリ臭素化ジフェニルエーテル
- ・ フタル酸ブチルベンジル
- ・ フタル酸ジイソブチル

7. 梱包形態

- ・ 製品は紙製ポビン巻き。ダンボール収納。

型式	W (mm)	H (mm)	L (mm)
K S L A - 1 5	155	340	340
K S L A - 2 0	155	340	340
K S L A - 2 5	155	340	340
K S L A - 3 0	190	340	340
K S L A - 3 5	190	340	340
K S L A - 4 0	220	340	340
K S L A - 5 0	250	340	340
K S L A - 7 0	300	340	340
K S L A - 1 0 0	300	340	340



8. 安全基準

鉄道車両用材料燃焼試験合格 (車材燃試・緩燃性)