

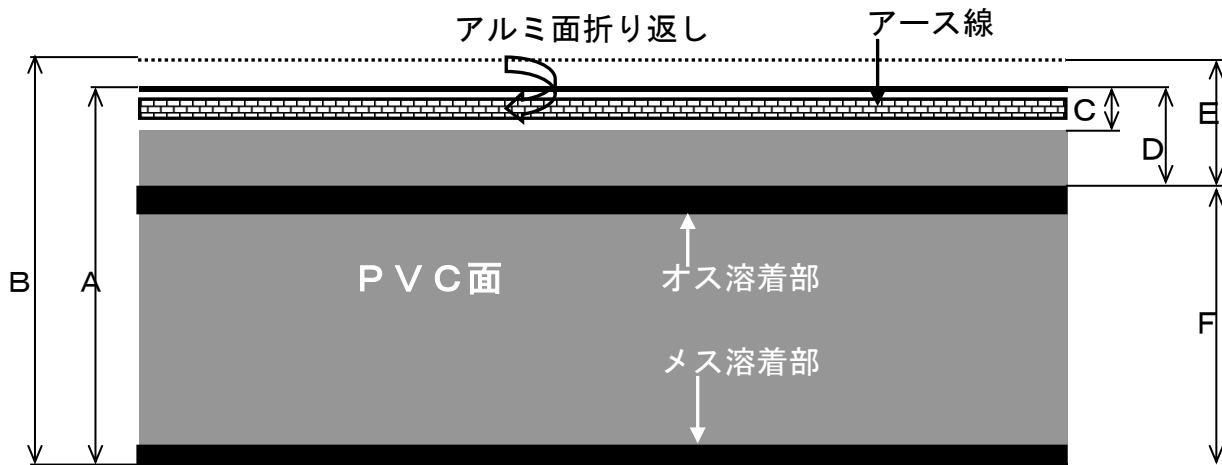
1. サイズ

呼称

KSLA80- (呼径)

型 式	A	B	C	D	E	F	定尺(m)
KSLA80-15	65	75	10	25	35	40	25
KSLA80-20	78	88	10	25	35	53	25
KSLA80-25	97	107	10	30	40	67	25
KSLA80-30	112	122	10	30	40	82	25
KSLA80-35	129	139	10	30	40	99	25
KSLA80-40	145	155	10	30	40	115	25
KSLA80-50	175	185	10	30	40	145	25
KSLA80-70	239	249	10	30	40	209	25
KSLA80-100	332	342	10	30	40	302	25

単位 定尺以外mm



2. 材料及び構造

アルミ箔及びPETフィルムを貼り合わせた難燃性軟質塩化ビニールシートの両端に、半硬質塩化ビニール押出成形品を溶着し、シート部にアース用の錫メッキ軟銅編組を綿糸にて縫製したもので、押出成形品を嵌合させることによりチューブを形成させる。

シート部材料構成及び特性

項 目	基 準 値	試験方法・その他
材 質 構 成	アルミ箔+PETフィルム (105 μ) 難燃性軟質塩化ビニール シート (200 μ)	剥離強度 5(N/25.4mm) 以上
シート部総厚み(μ m)	(305 μ)	
引張強度 (N/cm)	150以上	JIS B-7509

錫メッキ軟銅線特性

項 目	標 準 値
伸び率 (%)	10
導電率 (%)	93

(注)上記数値は測定値であり、保証値ではない。

嵌合部の材料特性

項 目	基 準 値	試験方法・その他
材 質	半硬質塩化ビニール	
比 重	1.29	JIS-K-7112
硬 度	96	JIS-K-7215
引張強度 N/3cm	26.3	JIS-K-6723
伸 び %	277	JIS-K-6723
100%モジュール MPa	19.3	JIS-K-6723
耐 寒 性	-37℃	JIS-K-6723

嵌合部の強度

温 度	単 位	測 定 値	試 験 方 法
25℃	N/20mm幅	100N以上	引張試験機

溶着強度

単 位	試験方法	測 定 値	結 果
N/20mm幅	引張試験機	100N以上	溶着部末端で断裂

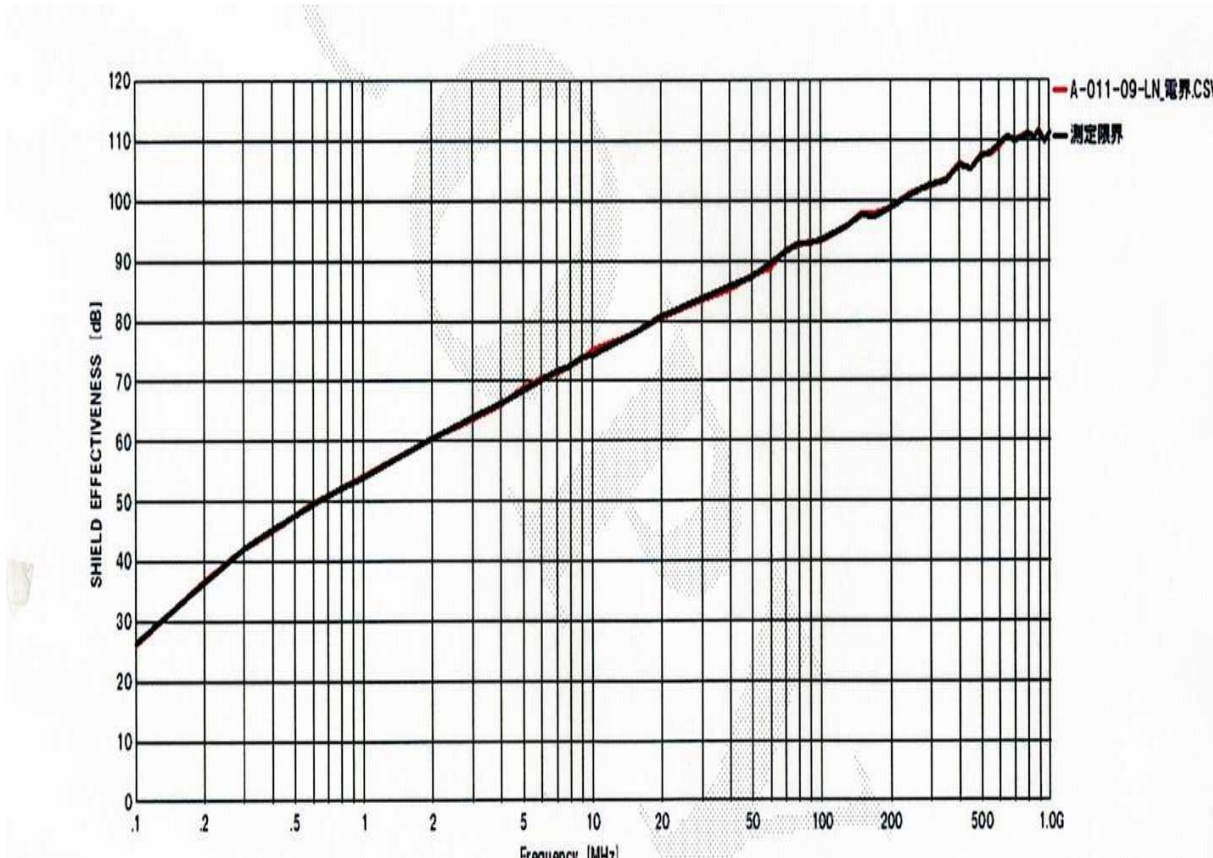
3. 色相

シート部 : ブラック

嵌合部 : ブラック

4. 製品特性

シート部のシールド効果



測定方法 関西電子工業振興センター方式(KEC法)

注: 上記方式による測定値であり、保証値ではありません

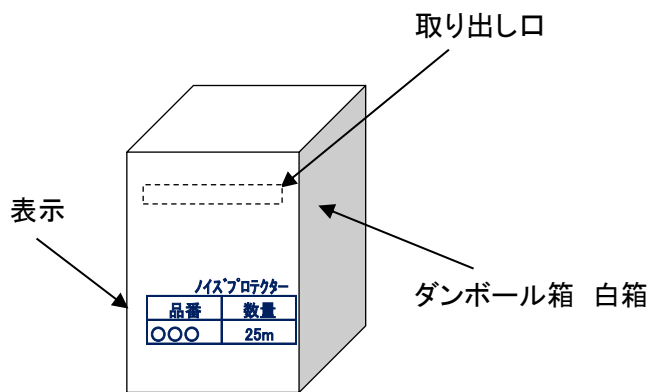
5. 使用温度

-15°C~+70°C

6. 梱包形態

- ・製品は紙製ボビン巻き。ダンボール収納。
- ・1ボビン25mとする。

型 式	W(mm)	H(mm)	L(mm)
KSLA80-15	155	340	340
KSLA80-20	155	340	340
KSLA80-25	155	340	340
KSLA80-30	190	340	340
KSLA80-35	190	340	340
KSLA80-40	220	340	340
KSLA80-50	250	340	340
KSLA80-70	300	340	340
KSLA80-100	300	340	340



7. 安全基準

鉄道車両用材料燃焼試験合格(車材燃試・緩燃性)

8. 保管

保管条件: 直射日光の当たらない室内で高温、多湿にならないこと。