

## 1. 適用

本納入仕様書は、興和化成株式会社が製造する、スライドロックチューブ防塵タイプ（KSLND-\*\*\*）に適用する。

## 2. サイズ

品番及び構造 表-1 / 図-1 参照。

## 3. 材料及び構造

難燃性軟質塩化ビニルシート の両端に、半硬質塩化ビニル製押出成形品を溶着したもので、押出成形品を嵌合させることによりチューブを形成する。シート部にクロス材を使用しない事で、切断時の切りカスの発生を防ぐ。

材料及び構造を図-1 に示す。

## 4. 色相

シート部 : ブラック  
嵌合部 : ブラック

## 5. 材料特性

表-2	シート部材料特性	表-2	参照
表-3	嵌合部材料特性	表-3	参照
表-4	嵌合部強度	表-4	参照
表-5	溶着部強度	表-5	参照

## 6. 使用温度

-20℃～+70℃

## 7. 梱包形態

製品は紙製ボビン巻き。ダンボール収納。

## 8. 環境対応

RoHS 指令適合製品

## 9. 保管

保管条件：直射日光の当たらない室内で、高温・多湿を避けること

表-1 サイズ(品番)及び製品寸法

型 式	A	B	W	C	D	E	F	G	定尺(m)
KSLND-15	7	7	40	9	8	17	17	55	50
KSLND-20	7	7	52	10	8	17	17	70	50
KSLND-25	7	7	66	10	8.5	17	17	85	50
KSLND-30	7	7	82	10	8.5	17	17	100	50
KSLND-35	7	7	99	10	9	17	17	116.5	50
KSLND-40	7	7	115	10	9	17	17	133.5	50
KSLND-50	7	7	145	10	9	17	17	163.5	50
KSLND-70	7	7	208	10	9	17	17	227	25
KSLND-100	7	7	302	10	9	17	17	317	25

単位 定尺以外mm

図-1 構造 (略図)

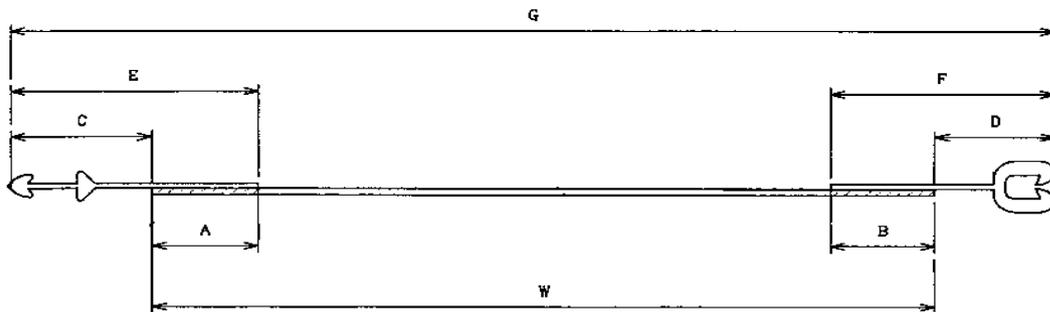


表-2 シート部材料構成及び特性

項 目	基 準 値	試験方法・その他	
材 質 構 成	難燃性塩化ビニル		
シート部総厚み(μ)	498	J I S K 6 7 3 2	
引張強度 (N)	縦		144.8
	横		129.2
伸 び (%)	縦		330
	横	330	
難 燃 性	合 格	MVSS-302	
最大耐電圧 (mV)	17	STATI C HONESTMETER TYP S-4104	
半 減 期 (秒)	約 1	付加電圧: 6Kv	

※クロス材は使用しておりません

表-3 嵌合部の材料特性

項 目	基 準 値	試験方法・その他
材 質	半硬質塩化ビニール	
比 重	1.29	J I S - K - 7 1 1 2
硬 度	96	J I S - K - 7 2 1 5
引張強度 N / 3 cm	26.3	J I S - K - 6 7 2 3
伸 び %	277	J I S - K - 6 7 2 3
100%モジュール MPa	19.3	J I S - K - 6 7 2 3
耐 寒 性	-37℃	J I S - K - 6 7 2 3

表-4 嵌合部の強度

単 位	規 格	試 験 方 法
N / 20 mm幅	110N以上	引張試験機

表-5 溶着部強度

単 位	規 格	試 験 方 法
N / 20 mm幅	110N以上	引張試験機