

配線ダクト「部品化」「キット納品」対応webサービス

ご提案資料





配線ダクト「部品化」「キット納品」対応webサービス

【特徴】

- ◆配線ダクト加工図が誰でも簡単に作成できます
- ◆加工情報が3Dで表示されます!
- ◆見積書が瞬時に実現!
- ◆DXF図面データをダウンロード可能です
- ◆登録済みの加工情報はデータベースに保管! 図面管理が簡単に出来ます
- ◆データベースから呼出し、Webサイトからご注文が可能です
- ◆短納期! 最短 翌営業日出荷 *1



*1:下記の場合は別途納期をご連絡させて頂く場合があります

・側孔切欠き加工をご指定の場合

・大口注文の場合

必要な時に必要な数だけ「部品」としてご注文いただけます!

●加工費の削減 ・加工不要 ・危険な作業の削減 ・きれいな職場の実現	 ●業務管理費、間接費用の削減 ・発注業務の削減 ・定尺品の在庫管理の削減 ・定尺品の在庫、在庫場所の削減 ・端材保管、廃棄の手間と費用の削減 	 ●生産性の向上 ・納入後、即取付 機種単位等のキット梱包 加工品へのマーキング
---	--	--





配線ダクト「部品化」「キット納品」対応webサービスの流れ

<サービス開始までの流れ>

- ・本サービスの申込書をご記入下さい(別途)
- ・申込受理後、【ID・パスワード】をお渡しします
- ・ご利用PCに設定をして下さい(別途設定マニュアル)

<サービス運用の流れ>



※ご要望に応じて、ユーザー様からシステムを通じてのご発注も可能です。

【配線ダクト「部品化」「キット納品」対応Webサービス】のご利用メリット

◆加工情報が簡単に登録できます! ◆加工情報が3Dで表示されます! ◆配線ダクト加工図が誰でも簡単に作成可能! ◆マーキング印字に対応!	 加工情報が簡単に登録でき、 やりとりが削減できます! マーキングにより、部品識別、回路識別、 取り付け位置の識別が可能になります
◆見積書が瞬時に実現!	・見積依頼の手間が削減できます!
◆DXF図面データをダウンロード可能です	・図面作成、図面管理の手間が削減できます!
◆登録済みの加工情報はデータベースに保管!	
図面管理が簡単に出来ます	
◆Webサイトからご注文が可能です!	・ご注文後即!生産に展開!短納期で出荷致します!
◆短納期! 最短 翌々日出荷	

◆加工情報が簡単に登録できます



②素材、型式、本体長さ、側孔タイプ、側孔切欠きを登録します

<素材選択>	
材質 (必須)	KD(材質:硬質塩化ビニール) V
型式(断面サイズ) (必須)	68(60 × 80)
<加工>	
本体長さ (mm) (必須)	1450 条件を入力することで、切り欠く柱と
側孔タイプ (必須)	田 切り欠き寸法が自動計算されます。
側孔立上寸法(mm)	30
側孔切り欠き数	4 *柱かi6mm以下の場合は柱を取り除く場合があります
	1. 手前側 💙 切り欠き種類 T型 🖌
	立上り基準位置から 500 mmの位置を中心とした 巾 20
	mmの側孔
	⇒出来上がり寸法 29 mm 切り欠く柱 25 本目
	2. 奥側 🖌 切り欠き種類 🖳 🖌
	立上り基準位置から 560 mmの位置を中心とした 巾 30
	mmの側孔
	⇒出来上がり寸法 69 mm 切り欠く柱 27.28.29 本目
	3. 奥側 / 切り欠き種類 工型 /
	立 E以基準位置から 1000 mmの位置を中心とした 由 10
	⇒出来上がり寸法 29 mm 切り欠く柱 50 本目
	4. 奥側 ✓ 切り欠き種類 □型 ✓
	☆ EU基準位置から 1210 mmの位置を中心とした 由 20
	⇒出来上がり寸法 49 mm 切り欠く柱 60,61 本目

③底孔タイプ、底孔立上り寸法、カバー分割枚数、長さを登録します

底孔タイプ (必須)	2列1孔	▶ ?	
底孔立上寸法(mm)	25		
カバー枚数	2	フタを分割する場	8合、分割枚数と
カバー長さ(mm)		各フタの長さを入	、カして下さい。
	1. 650	(分割しない場合	は「1」で結構です。
	2. 600		

④マーキングの内容を登録します

<マーキング>	*マーキングは半角英数のみで20文字ま	マーキングの対象を本体のみとするか 本体+カバーとするかを選択して下さい。
マーキング内容	t0001	(本体とカバーでマーキング内容を変
マーキング対象	本体+カバー(全)	えることはできません)

⑤梱包仕様を登録します



<ポップアップ表示>



⑥イメージ確認(3D表示)



「イメージ確認」ボタンを押すことで 入力条件通りの3Dデータが作成されます。 (条件を変更した場合は再度 「イメージ確認」を押して下さい。



◆お見積の確認が可能です



◆初回品登録終了後、図面データがダウンロード可能です (dxfファイル) 登録一覧から必要な図面を選択しダウンロード可能です



- 8 -

◆お取引様からweb上でご注文が可能です!

【Web発注画面】

検索で登録一覧を呼び出し、発注したい図番を選択できます

く検索画面>

	<u>e</u>]		ダクトカット	品検索	- Web ページ	ダイアログ			×						
	カット品検索														
	図面番号		1												
	材質		材質KD	\checkmark											
	型式(断面サイ	(ス)				□履歴	から	表示							
		HOEF													
		構成品番号			図面番号		REV	部品数							
			00	0001			1		~						
			00	038			2	Í	i						
			00	0038			1								
			00	0039			1								
			00	039			3		~						
	7														
						選択	2	キャンセル							
						/									
/ '															
<発	注画面ン	>													
<発	注画面ン	>													
<発 11 品注文登録	注画面ン	>													
<発 二品注文登録 齋 管理番目	注画面>	>	▼	17	2										
<発 品注文登録 (第) 管理番号 図面番		▶ 前回注文日	▼	17	レンジン			注文日			20	014/05/22	2		
<### Compare 1		> 前回注文日	▼ _ 例	<mark>レア</mark> 前回				注文日数量			20	014/05/22	2	1	
<発 二品注文登録 二品注文登録 管理番号 図面番 000038 000039 000039		> 前回注文日	▼ _ <u>⁄</u> ⁄⁄/	<mark>17</mark> 前回				注 文日 <u>数量</u> 出荷日			20	014/05/22	2	1	
<発 日 品注文登録 管理番目 図面番 00038 00039 00040 00045	注画面> 号	前回注文日	▼ _ ØIJ	<mark>17</mark> 前回]注文数			注文日 数量 日存日		- #2 - 0	20	014/05/22	2	1	
<発 品注文登録 管理番号 00038 00039 00040 00045 00046) 前回注文日	▼ _ クリ	<mark>17</mark> 前回				注文日 数量 出荷日 □代理	店注了	雷号		014/05/22 014/05/30 23456	2	1	V
<発 品注文登録 管理番号 00038 00039 00040 00045 00046) 前回注文日	▼	打0	レンジン			注 文 田 一 代 理 - - - - - - - - - - - - -	店注び	(番号 注文番号	20 20 20 12 12 12	014/05/22 014/05/30 23456 pocdefg	2	1	
<発 品注文登録 第 管理番号 00038 00039 00040 00045 00045		► 前回注文日	▼ ● 例 /	<mark>17</mark> 前回	1注文数			注 文日 数 型 二 代理 二 1 日 品	店注5 ザー樹 目毎情	番号 注文番号 注文番号	20 20 12 12	014/05/22 014/05/30 23456 pcdefg	2	1	V
く発 日 品注文登録 管理番号 00038 00039 00040 00045 00045 00046		► 前回注文日	▼ _ ØIJ	<mark>17</mark> 前回				注文日 数量 日代理 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	店注 び - 様 目 毎 情	(番号 注文番号 報	20 20 12 12	014/05/22 014/05/30 23456 pocdefg	2	1	V
C発 G理番号 O0038 O0039 O0040 O0045 O0046 O0046 O0045	注画面> 号	▶ 前回注文日 点示	▼ <u>0</u> 99	万 前回				注 文 型 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	店注3 ザー樹 目毎情 1 2	(番号 注文番号 報	20 20 12 3 4 4 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	014/05/22 014/05/30 23456 pocdefg	2	1	
く発 「日は文登録 「管理番号 回面番 00038 00039 00040 00045 00046 回面番号 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		前回注文日 二 <td>▼ _ ØIJ</td> <td><u>17</u> 前回</td> <td><u>〕注文数</u></td> <td></td> <td></td> <td>注 文 量 出 荷 田 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二</td> <td>店 げ ゴ ヨ 日 1 2 3</td> <td>T番号 注文番号 報</td> <td>20 20 12 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日</td> <td>014/05/22 014/05/30 23456 pocdefg</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>V.</td>	▼ _ ØIJ	<u>17</u> 前回	<u>〕注文数</u>			注 文 量 出 荷 田 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	店 げ ゴ ヨ 日 1 2 3	T番号 注文番号 報	20 20 12 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	014/05/22 014/05/30 23456 pocdefg	2	1	V.
く発 高注文登録 管理番号 図面番 00038 00039 00046 00046 00046 00046	注画面> 号 日 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	前回注文日	▼ _ 2IJ	<u>前回</u>	<u>〕注文数</u>			注 文 量 一 代 田 一 二 一 一 二 一 一 二 一 一 二 二 一 一 二 二 一 一 二 二 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 一 代 二 一 一 二 一 一 二 一 一 代 二 一 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	店 ザ 手 毎 情 1 2 3	(番号 注文番号 報		014/05/22 014/05/30 23456 ocdefg	2		
< 発 高注文登録 管理番号 ②面番 ③ 00038 ④ 00039 ④ 00045 ④ 00045 ④ 00046 ③ 00046 ③ 00046 ③ 00046 ③ 00046 ③ 00046 ③ 00046 ④ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑤ 00046 ⑥ 00046 ⑥ 00046 ⑧ 00046 ◎ 000	注画面> 号 日 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	▶ 前回注文日 表示 410	▼ 299 	万 前回	<u>ノ</u> 注文数			注 数 出 日 田 日 田 日 田 日 田 田 日 田 田 二 二 一 二 日 〇 二 〇 二 〇 二 〇 二 〇 二 〇 二 〇 二 〇 二 〇 二	店 げ ゴ 日 1 1 2 3	(番号 注注 報	20 20 12 3 3 4 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	014/05/22 014/05/30 23456 0cdefg	2		
< 発 回 品注文登録 管理番号 ② 回面番 ③ 00038 ④ 00039 ④ 00040 ④ 00045 ④ 00045 ④ 00046 ③ 履歴から検索 ③ 面番号 ③ 同番号 ◎ 「「「「型式」」「K	注画面	★ 前回注文日 第回注文日 表示 410	▼ <u>2</u> 99	<mark>7</mark> 前回				注数 30 日 理一 11 品 備考	店 げ 手 毎 間 1 2 3	′番号 活注文番号 報	20 20 12 4 4	014/05/22 014/05/30 23456 0cdefg	2		
<第 回 回 回 回 回 回 回 回 回 回 回 回 回	注画面ン 号 し 0038 D	前回注文日 表示 410		打回	1注文数			注数 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	店 げ 三 毎 仟 月 毎 仟 月 3	【番号 注文番号 報		014/05/22 014/05/30 23456 ccdefg	2		
<発 回 個注文登録 一 ②面番 ● 00038 ● 00038 ● 00039 ● 00040 ● 00045 ● 00046 ■ 個番号 ■ 個番 ■ 個 ■ 2 ■ 個番 ■ 個 ■ 2 ■ 1 ■ 1 ■ 1 ■ 1 ■ 1 ■ 1 ■ 1 ■ 1	注画面ン 号 日 0038 D 000	★ 前回注文日 表示 410 御孔タイブ		7 前回				注 数	店 ザ ヨ 1 2 3	番号番号 建立		014/05/22 014/05/30 23456 0ccdefg	2		

・発注画面に数量、納期等を入力しご注文が可能です!

◆ご登録頂いた加工情報及びご発注についてメールでお知らせ

代理	里店様用す	り知らせメール話	设定登録		<u>前画面へ</u> 五反田電機株式会社 000 様	
			コピー	-元ユーザ名:	検索	
	興利 (笨	回化成から届く各お知らせ 迫L・・・お知らせを受け取	t毎に配信の要/不要を 取る)	をチェックにて設定し	राहराः	メールでのご連絡先も 任意 でご設定可能です。
	削除	カスタマイズ登録 完了お知らせ	ご注文受付 お知らせ	出荷日 お知らせ	メールアドレス	
					kowa@sample.jp	
	こ: 出市 ご ず 登録頂	まましたカスタマ・	3 マイス品のご注文 文受けのあ知らせでの 7 後に正式な納期を記 スにメール ンプル ご利用、誠に存 イズ仕様をおお			
	ご登録日 お取引様 ユーザー 構成名,音 指定なし,	:2015-05-12 名称:BSDテスト 様名称:五反田 部品名,所要数, d 	∼取引先様 電機テスト様 收訂番号			
	部品数1何 以上、ご	牛 不明点につきまし	ては弊社各営	業所へお問し	合わせください。	
	興和化成 東 大 広 島 営 業 業	株式会社 業所 TEL:(052) 所 TEL:(03)377 所 TEL:(06)623 所 TEL:(082)53	0 821-7710 79-8691 33-9300 36-0001			